

Утверждаю:
Генеральный директор
ООО ПКК «УСПЕХ»

_____Преловская А.Н.
«____» «____» 2021 г.

ЩИТЫ НАБОРНО-РЕЕЧНЫЕ ИЗ МАССИВНОЙ ДРЕВЕСИНЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

003-09

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА НАБОРНО-РЕЕЧНЫЕ ЩИТЫ ИЗ МАССИВНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Настоящие технические условия распространяются на деревянные однослойные щиты.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Щиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации.

1.2. Основные параметры и размеры:

1.2.1. Щит состоит из фрезерованных реек, соединенных по кромкам на гладкую фугу на клей «Кестокол» (изготовитель «Киилто», Финляндия, группа нагрузок D4).

Номинальные размеры изделий указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Номинальный размер, мм
1. Толщина	12, 14, 16, 18, 24, 30, 40
2. Ширина	До 1300
3. Длина	До 3600

1.2.2. Предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать :

- по длине + 2мм
- по ширине + 2мм
- по толщине +0,3мм

1.3 Характеристики

1.3.1. Щиты изготавливают из древесины хвойных пород по ГОСТ 8486-86

1.3.2. Наличие в щите ламелей из древесины различных пород не допускается.

1.3.3. Ширина ламели в щите толщиной от 40мм может быть от 18мм до 25мм (узкая ламель)

1.3.4. Влажность древесины щитов должна быть 8-10%

1.3.5. Нормы ограничения пороков древесины и обработки в ламелях щитов должны соответствовать указанным в таблице №2.

<i>Наименование порока древесины и обработки по ГОСТ 2140-71</i>	<i>Сорт АЕ</i>	<i>Сорт А</i>	<i>Сорт В</i>	<i>Сорт С</i>
1. Синева	Не допускается	Не допускается	Допускается не более 10% от общей площади щита	Допускается
2. Сердцевина	Не допускается	Не допускается	Допускается	Допускается
3. Червоточина	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается
4. Кора, обзол	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается
5. Светлые здоровые, сросшиеся, в т.ч с трещинами включ. темные здоровые сучки	Не допускаются	Допускаются до 25 мм Ширина трещины сучка не более 2 мм	Допускаются	Допускаются
6. Черные сучки, частично сросшиеся и несросшиеся	не допускается	Допускаются макс. диаметром 6 мм в кол-ве не более 2 шт на 1м ²	Допускается диаметром не более 25 мм	Допускаются
7 Смоляной кармашек	Не допускается	Допускается шириной 2 мм длиной 40 мм в количестве 3 шт на м ²	Допускается шириной 4 мм длиной 70 мм в количестве 6 шт на м ²	Допускается
8. Смоляные пятна и полосы	Допускаются не ярко выраженные до 15% от общей площади.	Допускаются неярко выраженные до 30% от общей площади.	Допускаются не ярко выраженные до 50% от общей площади. Темная смола допускается до 15 % от общей площади.	Допускается
9. Трещины несквозная	Допускается шириной 0,5 мм длиной 100 мм в количестве 2шт на 1м ² щита	Допускается шириной 1 мм длиной 100 мм в количестве 2 шт на 1м ² щита	Допускается шириной 2 мм длиной 200 мм в количестве 3 шт на 1м ² щита	Допускается без ограничений
10. Сколы, отщепы, выщербины	Допускаются глубиной не более 2 мм	Допускаются глубиной не более 3 мм	Допускаются глубиной не более 5 мм	Допускаются
11. Провесы (разница по толщине между ламелями)	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается 0,5мм

НЕПРОКЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НИ В ОДНОМ СОРТЕ

Примечание: Щит оценивают по одной стороне согласно ТУ.

- 1.3.7. Нормы пороков на кромках и торцах не ограничиваются.
- 1.3.8 Сращивание ламелей по длине на зубчатый шип по ГОСТ 19414. Минимальная длина сращиваемого отрезка 150 мм, максимальная 1000 мм.
- 1.3.9 Параметры шероховатости поверхностей щитов R_{max} по ГОСТ 7016 не должны быть более 100 мкм.

2. ПРИЕМКА

- 2.1. Щиты принимают партиями. Партией считают щиты одного размера, одного сорта и одной породы древесины, оформленные одним документом о качестве.
- 2.2. В документе о качестве указывают:
- наименование предприятия-изготовителя
 - размер и сорт щитов
 - породу древесины
 - количество щитов в штуках, метрах квадратных и объем партии
 - дату изготовления
- 2.3. Для проверки клеевого соединения из партии щитов произвольно отбирают не менее трех щитов, из которых вырезают по три образца для испытаний по ГОСТ 15613.1. При неудовлетворительных результатах испытаний одного из отобранных щитов партия приемке не подлежит. За результат испытания по каждому щиту принимают среднее арифметическое значение результатов испытания трех образцов, вырезанных из этого щита, причем результата испытаний каждого образца не должен быть менее 90%-ного предела (предел прочности клеевого соединения должен быть не менее 6.0Мпа).
- 2.4. Внешний вид щитов и их сортировка по сортам осуществляется визуально согласно настоящим техническим условиям и ГОСТ 2140-71.

3. МЕТОД КОНТРОЛЯ

- 3.1. Щиты проверяют поштучно. Длину и ширину щитов проверяют предельными калибрами по ГОСТ 15876 или рулеткой. Толщину щитов измеряют штангенциркулем с точностью до 0,1мм.
- 3.2. Влажность древесины щитов определяют электровлагомером по ГОСТ 16588.
- 3.3. Предел прочности клеевого соединения в щитах на скалывание определяют по ГОСТ 15613.1.
- 3.4. Шероховатость поверхности щитов определяют по ГОСТ 15612 или методом сравнения с эталоном.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Щиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

4.1.2. При транспортировании щитов должны быть соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения и загрязнения. Погрузка щитов навалом и выгрузка сбрасыванием не допускается.

4.2. Щиты хранятся уложенные в стопы в помещении при относительной влажности воздуха не более 60% в условиях, не допускающих увлажнения, поражения грибком и насекомыми.

4.3. Хранение щитов без лакокрасочного покрытия допускается в упаковке завода-изготовителя в сухих помещениях при температуре +20 +25 град.С

4.4. Перепад температур и влажности при хранении не допускается.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие щитов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения щитов - 12 месяцев с момента изготовления.